

SISTEMI AD AEROSOL CONDENSATO

Parte teorica

MODULO 1

- Introduzione e inquadramento normativo dei sistemi ad aerosol condensato
- Gli Agenti Estinguenti ad aerosol condensato: definizioni, tecnologie costruttive e meccanismo di estinzione
- Norma UNI EN 15276-1 Sistemi di lotta contro l'incendio – Sistemi di estinzione ad Aerosol Condensato Parte1: Requisiti e metodi di prova per i componenti:
 - Componenti generatori aerosol;
 - Marcatura;
 - Requisiti minimi generatori aerosol;
 - Test di conformità/prestazione dei generatori aerosol;
 - Certificati di conformità rilasciati da enti di parte terza.
- Norma UNI EN 15276-2 Sistemi di lotta contro l'incendio – Sistemi di estinzione ad Aerosol Condensato Parte2: Progettazione, installazione e manutenzione:
 - Progettazione del sistema di estinzione;
 - Requisiti e precauzioni di sicurezza;
 - Criteri di scelta quantità e dimensioni unitarie dei generatori aerosol;
 - Sistema di attuazione e controllo;
 - Criteri e schemi tipici di installazione dei sistemi ad aerosol condensato;
 - Messa in servizio e collaudo.
- Analisi della documentazione a corredo di un sistema di spegnimento ad aerosol condensato e dei relativi componenti (dichiarazione di conformità ai sensi del DM 37/2008, modulistica del Corpo nazionale dei Vigili del Fuoco, certificati di conformità rilasciati da enti di parte terza, marcatura volontaria, manuale di uso e manutenzione).
- Principi sui regolamenti per i componenti e le apparecchiature pirotecniche (Direttiva 2013/29/UE decreto legislativo 29 luglio 2015, n. 123).
- Principali direttive e regolamenti UE applicabili.

MODULO 2

- Importanza della Manutenzione, rischi di una mancata manutenzione.
- Operazioni preliminari alla manutenzione:
 - Il sopralluogo di ispezione;
 - Lo stato generale dell'impianto;
 - Modalità per individuare eventuali non conformità di installazione;
 - Programma di manutenzione;
 - Attrezzature per una corretta manutenzione;
 - La documentazione che il committente deve fornire al tecnico manutentore;
 - Le informazioni che il committente deve fornire al tecnico manutentore;
- Importanza della formazione del personale;
- La manutenzione programmata:
 - Operazioni di Manutenzione dei sistemi ad aerosol condensato secondo la norma UNI EN 15276-2;
 - Nozioni importanti della UNI 11224 Controllo iniziale e manutenzione dei sistemi di rivelazione incendi;
 - La sorveglianza;
 - Il controllo periodico (attività di ispezione e prove);
 - La manutenzione ordinaria;
 - La manutenzione straordinaria;
 - I componenti e gli accessori dei sistemi aerosol condensato;

- La verifica o sostituzione dei componenti ed il mantenimento della conformità attraverso
- l'impiego delle apparecchiature e delle strumentazioni specifiche;
- Liste di riscontro.

MODULO 3

- Registro delle manutenzioni
- Sicurezza per il lavoratore (Lavori in quota)
- Gestione dei rifiuti
- Trasporto ADR

Parte pratica

MODULO 1

- Presa in carico di un sistema e Controllo Iniziale
- Controllo visivo e funzionale dei componenti di un sistema ad aerosol condensato:
- generatori ad aerosol condensato;
- elementi di connessione e cablaggio;
- dispositivi di attuazione generatori Aerosol;
- dispositivi di attivazione manuale sistema;
- dispositivi di isolamento del sistema;
- dispositivi di segnalazione ottico/acustica;
- centrale di comando e controllo.
- Verifica della integrità dei cablaggi e delle interconnessioni fra i componenti (tubazioni, cavi, connessioni).

MODULO 2

- Esecuzione, per ogni candidato, delle prove funzionali con simulazione di scarica in bianco e controllo funzionale della centrale di sorveglianza, attivazione e gestione del sistema ad aerosol condensato, verifica della programmazione (se presente logica programmabile).
- Controllo funzionale e modalità di ripristino o sostituzione delle eventuali funzioni ausiliarie.
- Controllo dell'esecuzione delle funzioni assegnate al sistema di spegnimento anche in relazione al piano di emergenza dell'attività protetta.
- Modalità di ripristino o sostituzione dei componenti di un sistema ad aerosol condensato, utilizzo pratico delle strumentazioni specifiche.
- Corretta gestione e smaltimento dei rifiuti prodotti durante le operazioni di sostituzione di parti o componenti.