

SISTEMI A PRESSIONE DIFFERENZIALE (PDS)

Contenuto della formazione teorica 16 ore

Principio di funzionamento di un Sistema a pressione differenziale (PDS) e schema tipo del sistema

Norme tecniche di riferimento:

- Norma per la progettazione ed installazione e manutenzione dei sistemi a pressione differenziale (pds) uni en 12101-6
- Serie delle norme di prodotto per i componenti dei sistemi di evacuazione fumo e calore (serie delle norme uni en 12101)
- Documentazione finale di un pds
- Documentazione minima che il committente deve fornire al tecnico manutentore
- Scopo della manutenzione e compiti dei manutentori
- Criteri di valutazione della conformità delle opere su cui operare la manutenzione.
- Marcatura ce dei prodotti secondo le direttive e regolamenti eu applicabili:
- Regolamento prodotti da costruzioni 305/2011
- Direttiva macchine
- Direttiva bassa tensione
- Direttiva compatibilità elettromagnetica
- D.Lgs n. 106 Del 16 giugno 2017
- Principi generali sulla manutenzione (compiti, responsabilità e scadenze):
- Le leggi e i regolamenti di riferimento, il registro delle manutenzioni;
- La sorveglianza;
- Il controllo periodico;
- La manutenzione ordinaria;
- La manutenzione straordinaria;
- Le liste di riscontro
- Salute e sicurezza dei luoghi di lavoro e gestione dei rifiuti
- Principi dei regolamenti sulla salute e la sicurezza dei luoghi di lavoro e sulla gestione dei rifiuti.

Contenuto della formazione pratica 8 ore

- Presa in carico di un PDS su base documentale
- Verifica della congruità fra documentazione e stato di fatto
- Lettura delle targhette di identificazione dei componenti
- Lettura schema funzionale
- Predisposizione del programma e delle liste di riscontro per le operazioni di controllo periodico e manutenzione
- Risoluzione, ai fini della programmazione del controllo periodico e della manutenzione, delle non conformità riscontrate in fase di presa in carico del PDS
- Controllo visivo e funzionale di un PSD
- Controllo visivo e funzionale dei componenti di un sistema a pressione differenziale.
- Modalità di ripristino o sostituzione dei componenti di un sistema a pressione differenziale, utilizzo pratico delle strumentazioni specifiche.
- Verifica della integrità dei cablaggi e delle interconnessioni fra i componenti (tubazioni, cavi, connessioni radio, ...).
- Controllo funzionale della centrale di sorveglianza, attivazione e gestione del sistema a pressione differenziale,

verifica della programmazione e dell'esecuzione delle funzioni assegnate anche in relazione al piano di emergenza dell'attività protetta.

- Controllo funzionale e modalità di ripristino o sostituzione delle eventuali funzioni ausiliarie.
- Misura di portata, pressione, velocità dell'aria nei varchi fra compartimenti per le varie configurazioni indicate nello schema di funzionamento
- Corretta gestione e smaltimento dei rifiuti prodotti durante le operazioni di sostituzione di parti o componenti.